



VULKEM® 116

SELLADOR DE POLIURETANO DE ALTO DESEMPEÑO Y DE UN COMPONENTE

DESCRIPCIÓN:

Vulkem 116 es un sellante de poliuretano de un componente, cura por humedad y es aplicable con pistola de calafateo. Vulkem 116 es durable, flexible y brinda un excelente comportamiento en juntas móviles.

APLICACIONES:

Vulkem 116 es un excelente sellante para propósitos generales, diseñado para uso en prefabricados, hojalatería, albañilería, perímetros de ventanas y otras juntas de construcción similares. Vulkem 116 es apropiado para inmersión continua en agua. Vulkem 116 fue diseñado para uso en interior y exterior. Es pintable. Su terminación es texturada.

INFORMACIÓN TÉCNICA Y BENEFICIOS

Vulkem 116 reúne o supera los requerimientos de las siguientes especificaciones.

- ASTM C920 Tipo S, Grado NS, Clase 25, Uso T,NT,M,A,I Clase 2 y O.
- Especificaciones federales de EEUU: TT-S-00230C, Clase A, Tipo II.
- CAN/CGSB-19.13-M87.
- Regulación USDA (Departamento de Agricultura de los Estados Unidos) para contacto indirecto con alimentos.
- Agencia de Inspección Alimentaria de Canadá.
- Estándares de aprobación de Ciudad de Los Ángeles (COLA).

| Resultados de pruebas recientes a 22°C después de 21 días de tiempo de curado | |
|---|---|
| Promedio de extrusión (ASTM C 1183): | 40-50 ml/min |
| Propiedades de dureza, escala A (ASTM C 661) | 40 |
| Pérdida de peso (ASTM C 1246): | Pasa |
| Tiempo de secado | 6 horas |
| Tiempo de secado al tacto (ASTM C 679): | 30 horas |
| Manchado y cambio de color (ASTM C 510): | No se observa cambio de color ni manchas |
| Adherencia en pelado (ASTM C 794): | Aluminio 80-99 N (18-22 pli) Concreto 89-111 N (20-25 pli) Ladrillo 85-102 (19-23 pli) Sin pérdida de adhesión |
| Efecto de envejecimiento acelerado (ASTM C 793) | Pasa |
| Capacidad de movimiento (ASTM C 719): | ±25% |
| Fuerza a la tensión (ASTM D 412) | 250 psi |
| Máxima elasticidad (ASTM D 412) | 200-300% |
| Módulo 100% (ASTM D 412) | 230 psi |

INSTRUCCIONES DE USO

Respaldo de juntas

El cordón de respaldo de polietileno reticulado o células cerradas se recomienda como respaldo de junta para controlar la profundidad del sellador y asegurar un contacto estrecho del sellador con las juntas de muro al momento de la instalación. Si la profundidad de la junta impidiera el uso del cordón de respaldo, se debe usar una cinta de respaldo de polietileno adhesiva (cinta aisladora adhesiva) para evitar la adhesión en tres lados. Todos los respaldos deben estar secos al momento de la aplicación del sellador.



Santa Isabel 585, Lampa, Santiago - Chile.
Tel: +(562) 266 66 500
Servicio al cliente: +(56 2) 266 66 581
www.productoscave.com

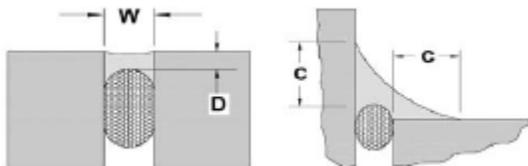


VULKEM® 116

SELLADOR DE POLIURETANO DE ALTO DESEMPEÑO Y DE UN COMPONENTE

Dimensiones de sellador

W= ancho del sellador, D= profundidad del sellador, C= área de contacto.



Juntas de expansión: el ancho y profundidad mínima de cualquier aplicación de sellador debe ser de 6mm por 6mm.

La profundidad (D) del sellador debe ser igual al ancho (W) de las juntas que están a menos de 1/2" de ancho. Para las juntas que están en un rango de 13mm a 25mm de ancho, la profundidad del sellador debería estar aproximadamente a la mitad del ancho de la junta.

La profundidad máxima (D) de cualquier aplicación de sellador debería ser de 13mm. Para las juntas que son más anchas que 25mm contacte al Departamento del Servicio Técnico de Tremco o al Representante Local de Tremco.

PERIMETROS DE VENTANA- Para FILLET BEADS o perfiles de ángulo alrededor de las ventanas o puertas, el sellador deberá mostrar una superficie mínima en el área de contacto (C) de 1/4" en cada sustrato.

Preparación de la superficie

Las superficies deben estar en buen estado, limpias y secas. Si la superficie tiene algún recubrimiento tales como impermeabilizantes, polvo, mortero suelto, aguacal, pinturas u otros tipos de terminaciones deben ser eliminados. Esto se puede obtener con un cepillado metálico, desbastando o lavando con un solvente, dependiendo de la contaminación.

Tremco recomienda que las temperaturas de la superficie deban estar a 5°C ó superior al momento de la aplicación del sellador. Si su aplicación fuera bajo los 4,4°C, favor diríjase a la Guía de Aplicación de Selladores de Tremco en Condiciones Frías (Cold Weather) el cual se puede encontrar en www.tremcosealants.com.

Imprimador

Cuando sea necesario, utilice Vulkem Primer N°171 para sustratos porosos y TREMprime Non-Porous Primer para metales y plásticos. Generalmente, Vulkem 116 se adhiere a sustratos de construcción comunes sin la necesidad de aplicar imprimadores; sin embargo, Tremco siempre recomienda que se realice una prueba de adhesión en campo o maqueta con los materiales reales que se están utilizando para verificar la necesidad de un imprimador. La prueba de adhesión en campo se encuentra en los apéndices X1 de ASTM C 1193, Guía de Normas para Uso de Selladores de Juntas.

Aplicación

Vulkem 116 es fácil de aplicar con equipos para calafateo convencionales. Asegúrese de que el cordón de respaldo esté tenso y que no se haya aplicado ningún imprimador. Llene completamente la junta con la apropiada herramienta y a una razón ancho a profunda para asegurar un estrecho contacto entre el sellador y la junta de muro. Para pulir, siempre se prefiere equipos de secado, aunque también se puede usar xileno en pocas cantidades para alisar con espátula si es necesario. Para una terminación más limpia, enmascare los lados de la junta con una cinta antes de rellenar.



VULKEM® 116

SELLADOR DE POLIURETANO DE ALTO DESEMPEÑO Y DE UN COMPONENTE

Tiempo de curado

Vulkem 116 generalmente cura a un promedio de 1/16" por día a una temperatura de 24°C y a una humedad relativa del 50%. Estará seco al tacto en 5 horas y libre de adhesión (no pegajoso) en 30 horas. El tiempo de curado aumentará a medida que las temperaturas y/o la humedad bajen. Una buena regla general es dejar un día adicional por cada si la temperatura bajo 12°C bajo cero.

DOSIFICACIÓN / RENDIMIENTO:

93 metros lineales de junta por galón para una junta de 25mm x 25mm. Para otras especificaciones de rendimiento tales como tamaño de junta y eficiencias en el uso, visite nuestra página web en calculador de uso www.tremcosealants.com

PRESENTACIÓN

Cartuchos de 300 y tiras de 600 ml, cubetas de 7,6 y 18,9 litros y tambores de 208 litros.

Colores: Almendra, aluminio, negro, bronce, beige, gris, bronce oscuro, marfil, calizo, rojo-madera tostado, piedra, aluminio anodinado, piedra aluminio, blanco, arcilla natural.

VIDA ÚTIL/ ALMACENAMIENTO

- Consérvese en sus envases originales sellados en un lugar fresco, seco y protegidos de la intemperie.
- Vida útil en esas condiciones: 12 meses

RECOMENDACIONES ESPECIALES

Limpieza

Los excesos de sellador y manchas adyacentes a la interface de la junta pueden ser cuidadosamente eliminados con xileno o componentes de mineral antes de que cure el sellador. Cualquier utensilio utilizado durante el proceso también se puede limpiar con los elementos antes mencionados.

Limitaciones

- No aplicar Vulkem 116 sobre superficies contaminadas o húmedas.
- Siempre trabaje con las Hojas de Datos de Seguridad del Material (MSDS por su sigla en inglés) para información sobre el Equipamiento de Protección Personal (PPE por su sigla en inglés) y peligros contra la salud.

ADVERTENCIA

Los antecedentes técnicos entregados, están basados en ensayos que consideramos seguros de acuerdo a nuestra experiencia. Sin embargo, no pudiendo controlar el tiempo y las condiciones de almacenamiento, así como la aplicación de los productos, no nos hacemos responsables por daños, perjuicios o pérdidas ocasionadas por el uso incorrecto de éstos. Aconsejamos al usuario ante cualquier duda o dificultad, llamar a nuestro Departamento Técnico quién le dará solución a sus problemas y lo aconsejará sobre el uso particular de cada producto. La hoja de seguridad de cada producto, según la Nch 2245 Of.03, puede ser solicitada a nuestro Departamento Técnico o consúltela en internet a través del sitio www.productoscave.com

