

NULLIFIRE S605

Recubrimiento intumescente para protección de estructuras internas y externas

PROTECCION CONTRA EL FUEGO

Descripción

NULLIFIRE S605 es un recubrimiento intumescente base solvente para la protección contra el fuego de estructuras de acero tanto interiores como exteriores.

NULLIFIRE S605 puede proporcionar hasta 2 horas de protección contra el fuego.

Información Técnica

Color : Verde Pálido
Gravedad específica : 1.37 +/- 0.02
% de Sólidos en volumen : 68% +/- 2%
Contenido de VOC : 333 g/l

El porcentaje de sólidos en volumen en este material se ha medido en concordancia con el método establecido en la norma ISO 3233 : 1998.

Usos

NULLIFIRE S605 es un recubrimiento intumescente para protección de acero estructural interno y externo.

Ventajas

- Protección al fuego de hasta 120 minutos.
- Resiste mayor tiempo sin sello que los recubrimientos base acuosa.
- Cuenta con las pruebas para secciones huecas rellenas de concreto.
- Puede ser aplicado con rodillo, brocha o airless.

Rendimiento

El rendimiento teórico es del 0.73 l/m² a un espesor de película seca de 0.5 mm (DTF).

Los rendimientos del **NULLIFIRE S605** dependen del tiempo requerido de protección y el tipo de estructura, para mayor información consulte con el Departamento Técnico de TOXEMENT.

Aplicación

NULLIFIRE S605 debe ser aplicado sobre una superficie limpia y seca, sin daños y con previa imprimación.

Ciertos tipos de imprimantes pueden causar problemas de adherencia por lo cual se recomienda utilizar los imprimantes de NULLIFIRE o imprimantes aprobados.

NULLIFIRE ha llevado a cabo pruebas de compatibilidad en una amplia gama de imprimantes, para mayor información consulte con el Departamento Técnico de TOXEMENT.

Superficies galvanizadas deben ser preparadas por una aplicación de una solución cáustica (T-Wash) seguido por un imprimante compatible no saponificable. El imprimante debe ser aplicado de acuerdo con las instrucciones del fabricante.

Se recomienda consultar con el Departamento Técnico de TOXEMENT para casos donde se tiene pensado utilizar imprimantes ricos en zinc.

NULLIFIRE S605

TX40T615

OFICINA PRINCIPAL:

Calle 20C Nº 43A - 52 Int. 4 - Bogotá - Colombia.
PBX: (1) 208 86 00 • FAX: (1) 208 8600 Ext 133.

WWW.TOXEMENT.COM.CO



EUCLID GROUP
TOXEMENT

NULLIFIRE S605

Recubrimiento intumescente para protección de estructuras internas y externas

Condiciones del sitio durante la aplicación

NULLIFIRE S605 puede ser usado sobre estructuras internas y externas, se recomienda aplicar sobre el acero cuando la temperatura del aire se encuentra entre 0°C y 35°C.

NULLIFIRE S605 solo se debe aplicar cuando la humedad relativa sea inferior al 80%, si la humedad se encuentra sobre este valor se debe cuidar que no exista condensación sobre la superficie de la estructura.

La temperatura de la superficie del acero debe estar mínimo 3°C por encima del punto de rocío.

Una llovizna puede causar un patrón en la superficie si el material no ha formado piel, una lluvia fuerte o agua sobre el recubrimiento puede causar daño si este ha sido recientemente aplicado (6 a 8 horas), se recomienda proteger si existe un riesgo potencial.

Método de aplicación

NULLIFIRE S605 se suministra listo para su uso y no debe ser diluido, pero debe agitarse bien antes de su aplicación.

Los siguientes métodos y cargas máximas de aplicación son variables, dependen de la mano de obra y las condiciones del sitio de aplicación.

METODO	CARGA MAXIMA WFT POR CAPA A 20°C	OBSERVACIONES
Airless	1500 g/m ² 1.10 mm	Rápida aplicación y mejor acabado
Rodillo de pelo corto o brocha	750 g/m ² 0.55 mm	Rodillo – cepillo con acabado texturizado las marcas pueden permanecer.

Airless

Es posible aplicar dos capas de **NULLIFIRE S605** en un día, especialmente si la temperatura del aire está por encima de 20°C y hay una buena circulación de aire (2 m/seg). Una capa puede ser construida con varios pases rápidos permitiendo un mayor control sobre los rendimientos y el acabado.

Sin embargo antes de hacer esto, asegúrese que el recubrimiento aplicado anteriormente esté seco especialmente en las uniones.

El equipo de Airless a utilizar debe cumplir con las siguientes pautas:

- Presión de operación : Mínimo 3.500 psi (250 kg/cm²)
- Tamaño de la boquilla: 19 – 23 thou (0.48 – 0.58 mm)
- Angulo del ventilador : 20° - 40°
- Diámetro de la manguera : 10 mm (3/8")
- Longitud de la manguera : Máximo 60 metros.

Aplicación con brocha o rodillo

Para la aplicación con brocha utilizar la técnica de "laying on" para evitar dejar las marcas gruesas de la brocha.

Un rodillo de pelo corto producirá un acabado de textura suave.

Requisitos de espesor

Durante la aplicación, se debe medir el espesor de película húmeda con frecuencia para asegurar que se está aplicando el espesor especificado.

Para utilizar el medidor, inserte los dientes en la capa húmeda. El último diente que se marca indica el espesor de la película húmeda alcanzada.

En el caso que se tengan aplicaciones sobre o por debajo del espesor requerido se necesitará ajustar las velocidades de carga a las capas siguientes.

PROTECCION CONTRA EL FUEGO

NULLIFIRE S605

TX40T615

OFICINA PRINCIPAL:

Calle 20C Nº 43A - 52 Int. 4 - Bogotá - Colombia.

PBX: (1) 208 86 00 • FAX: (1) 208 8600 Ext 133.

WWW.TOXEMENT.COM.CO



EUCLID GROUP
TOXEMENT

NULLIFIRE S605

Recubrimiento intumescente para protección de estructuras internas y externas

Tiempos de secado

El tiempo de secado del **NULLIFIRE S605** depende de un número de factores incluyendo: Temperatura, movimiento de aire, humedad, método de aplicación y espesor del recubrimiento.

La alta humedad y bajo movimiento del aire o bajas temperaturas del acero aumentarán el tiempo de secado.

Una vez se ha aplicado el espesor total de **NULLIFIRE S605**, el recubrimiento debe estar completamente seco antes de la aplicación del sello superficial, esto normalmente puede ser entre 5 días para un espesor bajo y hasta 15 días de espesores muy altos.

Las capas gruesas tardan más tiempo en secar que las capas finas. Puede aplicarse preferiblemente un mayor número de capas delgadas (por ejemplo 1000 g/m²), permitiendo que cada una seque completamente antes de continuar. Esto permitirá que se pueda aplicar el sello superficial antes de lo esperado.

La aplicación con brocha o rodillo puede tomar hasta un 20% más de tiempo de secado en comparación con la aplicación con airless.

Espesor Final

Tome lecturas del espesor de película seca (DFT) tan pronto como el recubrimiento esté lo suficientemente duro para permitir la lectura sin dañar la superficie.

Asegúrese que el DFT del imprimante es restado de las lecturas de la capa base. No aplique el sello antes que las lecturas estén de acuerdo con el espesor especificado.

Recomendaciones Especiales

- Utilice un imprimante que sea compatible con **NULLIFIRE S605**.
- Asegúrese que todos los daños del imprimante se hayan reparado o reimprimado antes de la aplicación de **NULLIFIRE S605**.
- No utilice diferentes capas base en la misma sección de acero.
- Asegúrese que el equipo de aplicación esté limpio y seco.
- Para las recomendaciones de mantenimiento consulte con el Departamento Técnico de TOXEMENT.
- En todos los casos consultar la Hoja de Seguridad del Producto antes de su uso.

Manejo y Almacenamiento

NULLIFIRE S605 debe almacenarse en su envase original, herméticamente cerrado, a una temperatura entre 5°C y 30°C. No almacenar por debajo de los 5°C. A temperaturas por encima de 25°C la vida útil será reducida.

Vida útil en almacenamiento:

- 9 meses en su envase original.

Presentación

Balde : 25 kg

Las Hojas Técnicas de los productos TOXEMENT pueden ser modificadas sin previo aviso. Visite nuestra página Web www.toxement.com.co para consultar la última versión.

PROTECCION CONTRA EL FUEGO

NULLIFIRE S605

TX40T615

OFICINA PRINCIPAL:

Calle 20C Nº 43A - 52 Int. 4 - Bogotá - Colombia.

PBX: (1) 208 86 00 • FAX: (1) 208 8600 Ext 133.

WWW.TOXEMENT.COM.CO



EUCLID GROUP
TOXEMENT

NULLIFIRE S605

Recubrimiento intumescente para protección de estructuras internas y externas

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala. TOXEMENT se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.

Marzo 9 de 2017

PROTECCION CONTRA EL FUEGO

NULLIFIRE S605

TX40T615

OFICINA PRINCIPAL:

Calle 20C N° 43A - 52 Int. 4 - Bogotá - Colombia.

PBX: (1) 208 86 00 • FAX: (1) 208 8600 Ext 133.

WWW.TOXEMENT.COM.CO



**EUCLID GROUP
TOXEMENT**