



Nullifire SC801

RECUBRIMIENTO INTUMESCENTE BASE ACUOSA PARA F-120

DESCRIPCIÓN:

SC801-120 es un recubrimiento intumescente base acuosa usado para la protección contra el fuego de estructuras de acero hasta F-120, según norma chilena NCh935/1.

APLICACIONES:

- Estructuras de acero ubicadas al interior o bajo techo.
- Proyectos de construcción con exigencia hasta F-120.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Recubrimiento base agua con capacidad de protección hasta F-120.
- Permite alcanzar altos espesores (hasta 8 mm).
- Alto espesor de película húmeda por capa (hasta 1,2 mm).
- Rendimiento de aplicación mejorado.
- Ensayado y certificado en U.K., asimilable bajo norma chilena NCh935/1.
- De fácil aplicación y gran acabado.
- Amplia cobertura de perfiles y masividades.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

- Se puede aplicar como acabado mate suave.
- Si se requiere, puede aplicarse un recubrimiento final por concepto decorativo, previo chequeo de compatibilidad
- Color: Blanco

INFORMACIÓN TÉCNICA

Propiedades	Resultados
Gravedad Esp.	1,38
Sólidos (Vol)	68% ± 3%
VOC	30 g/L
Viscosidad	150-200 poises

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la Superficie:

- SC801-120 debe ser aplicado sobre superficie de acero limpia, seca, sin daños y previamente imprimada.
- Ciertos tipos de imprimantes pueden causar problemas de adherencia con el fuego. En particular imprimantes termoplásticos deben evitarse.
- Se han realizado ensayos de compatibilidad con una amplia gama de imprimantes. Contactar con Servicio al Cliente para confirmar la compatibilidad con el imprimante de su elección.
- SC801-120 no debe aplicarse sobre superficies galvanizadas o imprimaciones ricas en zinc.
- El imprimante debe ser aplicado según instrucciones del fabricante.



Santa Isabel 585, Lampa, Santiago - Chile.
Tel: +(562) 266 66 500
Servicio al cliente: +(56 2) 266 66 581
www.productoscave.com



Nullifire SC801

RECUBRIMIENTO INTUMESCENTE BASE ACUOSA PARA F-120

- Nuestra área técnica debe ser consultada cuando se van a aplicar imprimantes ricos en zinc o para repintado sobre pinturas existentes especificadas para su mismo uso.

Condiciones de Aplicación:

- SC801-120 es recomendado solamente en la protección de estructuras de acero secas.
- Si se permite que la capa base se moje, es probable que este recubrimiento presente ampollas y arrugas.
- SC801-120 sólo debe aplicarse cuando las temperaturas del aire y del acero estén por arriba de los 5°C. La humedad relativa debe estar por abajo del 80% para aplicaciones exitosas.
- La temperatura del acero debe tener 3°C por encima del punto de rocío.
- Asegúrese de que el acero esté seco, libre de contacto con lluvia o condensación durante la aplicación y secado del SC801-120.

Métodos de Aplicación:

SC801-120 viene listo para su uso. No debe ser diluido, pero si debe ser agitado mecánicamente a fondo previo a su aplicación.

Atomizado con aire a presión (airless)

- SC801-120 se puede aplicar hasta un máximo de espesor de película húmeda (EPH) de 1,2 mm de una sola capa de atomizado que comprende varios pases rápidos. El logro de los máximos espesores dependerá de las condiciones del lugar.
- Alcanzar el espesor para una masividad dada, se logra en varias pasadas rápidas. Esto puede ser posible aplicando dos manos de SC801-120 en un día en particular si la temperatura atmosférica está por encima de los 20 °C y la humedad relativa por abajo del 70%. Sin embargo antes de hacer esto, asegurarse que la capa aplicada previamente este seca, particularmente en las curvaturas, esquinas y uniones.

Se recomienda un equipo de aspersión (airless) de las siguientes características:

- Presión de funcionamiento: 2000 – 3000 psi (175 - 210 kg/cm²)
- Tamaño de la Punta: 19 – 21 mil
- Ángulo de Aplicación: 20° – 40°
- Diámetro de Manguera: 10 mm (3/8") (diámetro interno)
- Largo de Manguera: Max. 60 metros, filtros no deberían ser usados.
- Filtros en línea, normalmente no deberían ser utilizados.

Durante la aplicación se debe medir siempre el espesor de película húmeda (EPH) para garantizar el adecuado espesor seco. Es posible que deban realizarse ajustes para lograr el correcto espesor en seco.

Aplicación con brocha/rodillo

- Para la aplicación con brocha usar la técnica de capas para evitar que las capas de la brocha se marquen.
- El máximo espesor de película húmeda para aplicación con brocha o rodillo es de 0,6 mm
- El uso de rodillo de pelo corto producirá un acabado de textura ligera.
- Durante la aplicación, medir los espesores de película húmeda; esto será una guía para la correcta revisión de espesores de película seca.
- Para utilizar el medidor, inserte los dientes en la capa de base húmeda.



Santa Isabel 585, Lampa, Santiago - Chile.

Tel: +(562) 266 66 500

Servicio al cliente: +(56 2) 266 66 581

www.productoscave.com



Nullifire SC801

RECUBRIMIENTO INTUMESCENTE BASE ACUOSA PARA F-120

- El último diente que sea recubierto indica el espesor de película húmedo logrado.
- En caso de ser bajo el espesor se debe ajustar para obtener el espesor para la masividad requerida.

Tiempo de secado:

*EPH	Temperatura		
	10°C	20°C	30°C
0.7 mm	3h	2h	1.5h
1.0 mm	4h	3h	2h
1.2 mm	5h	4h	3h

*EPH: Espesor de Película Húmeda

Estos son tiempos típicos para un valor medio de humedad y buen flujo de aire. Mayor humedad, bajo flujo de aire o condensación en la noche, alargará los tiempos de secado. No re-aplicar producto si la superficie no está seca al tacto. Revisar las esquinas, juntas y uniones.

Consejos para la Aplicación:

Las siguientes son algunas instrucciones para aplicación en obra solamente. Para aplicación fuera de la obra, consulta con nuestra área técnica. Asegúrese de que:

- El imprimante es compatible con SC801-120 y ha sido aplicado correctamente.
- El tiempo de aplicación sobre el imprimante no haya sido excedido.
- Uso de un adecuado imprimante para acero galvanizado.
- Todo daño del imprimante ha sido reparado y re-imprimado.
- El sitio y condiciones climáticas han sido revisadas previamente.
- Los productos hayan sido almacenados correctamente.
- La superficie esté limpia, seca y libre de contaminación.
- Equipo de aplicación esté disponible y adecuadamente preparado.
- Instrucciones de aplicación hayan sido leídas y entendidas antes de hacer el trabajo.
- El equipo debe estar limpio y libre de contaminantes secos.
- Asegurarse que las capas base no sean aplicadas en una misma sección de la estructura metálica.
- Tener disponible el medidor de película húmeda para su uso.

DOSIFICACIÓN / RENDIMIENTO

El rendimiento teórico es de 2 kg/m² en 1,00 mm de espesor de película seca aplicada (EPS). Consulte a su Asesor Técnico Comercial.

PRESENTACION

Tineta de 25 kg



Santa Isabel 585, Lampa, Santiago - Chile.
Tel: +(562) 266 66 500
Servicio al cliente: +(56 2) 266 66 581
www.productoscave.com



Nullifire SC801

RECUBRIMIENTO INTUMESCENTE BASE ACUOSA PARA F-120

VIDA ÚTIL

6 meses, almacenado correctamente en sus envases sellados y originales.

Condiciones de almacenamiento: Almacenar el producto en lugar seco, limpio y seguro a temperatura entre +5°C y +35°C

RECOMENDACIONES ESPECIALES

- El equipo de atomizado a presión (airless) debe ser limpiado solamente con agua.
- Los envases vacíos con un mínimo de material seco, deben ser dispuestos según legislación vigente. Revise la esta ficha técnica y Hoja de Seguridad del producto antes de ser utilizado

ADVERTENCIA

Los antecedentes técnicos entregados, están basados en ensayos que consideramos seguros de acuerdo a nuestra experiencia. Sin embargo, no pudiendo controlar el tiempo y las condiciones de almacenamiento, así como la aplicación de los productos, no nos hacemos responsables por daños, perjuicios o pérdidas ocasionadas por el uso incorrecto de éstos. Aconsejamos al usuario ante cualquier duda o dificultad, llamar a nuestro Departamento Técnico quién le dará solución a sus problemas y lo aconsejará sobre el uso particular de cada producto. La hoja de seguridad de cada producto, según la Nch 2245 Of.2015, puede ser solicitada a nuestro Departamento Técnico o consúltela en internet a través del sitio www.productoscave.com



Santa Isabel 585, Lampa, Santiago - Chile.

Tel: +(562) 266 66 500

Servicio al cliente: +(56 2) 266 66 581

www.productoscave.com

SC801
Recubrimiento Intumescente
Base acuosa para F-120

FT.P.C.CO.423 Revisión 01

Fecha última modificación: 06.2017